

## Żelkot

Polimocznik dwukomponentowy

### Główne właściwości

- Wysoka odporność na ścieranie
- Wysoka odporność na uderzenia

### Zastosowanie

- Modele odlewnicze
- Płyty modelowe
- Rdzennice
- Zabezpieczenie przed uszkodzeniami

### Własności technologiczne

			PG-3159 Harz	PH-3958 Isocyanat
Kolor	Wizualnie		Zielony	Przejrzysty
Mieszanie		Wagowo	100	125
Gęstość	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,32	ca. 1,02

			PG-3159 / PH-3958
Czas życia przy 25 °C	250 ml	Min	15 - 20
Czas odformowania		h	16

### Utwardzanie / Mechaniczne własności

Utwardzanie: 7 dni przy RT lub 14h przy 40°C			PG-3159 / PH-3958
Kolor	Wizualnie		Zielony
Gęstość	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,24
Twardość Shore D	ISO 868		55 - 60
Abrazja	Taber	mm <sup>3</sup> /100R	40 - 45

**Żelkot**

Polimocznik dwukomponentowy

**Przetwarzanie****Temperatura materiału i obróbki powinna wynosić około 20°C – 25°C.**

Składniki dokładnie wymieszać w podanych proporcjach.

Mieszalinę nakładać przy pomocy pędzla cienkimi warstwami.

Należy poczekać aż powierzchnia będzie żelować, ale jest jeszcze klejąca i rozpocząć następny krok.

Własności produktu poprawiają się po utwardzaniu.

**Opakowanie**

RAKU-TOOL® PG-3159	0,8 kg
RAKU-TOOL® PH-3958	1,0 kg

**Magazynowanie**

Oryginalne pojemniki powinny być trzymane szczelnie zamknięte w temperaturze 15-30°C. Jeżeli magazynowanie jest prawidłowe, termin przydatności jest zgodny z tabelą produktu.

Częściowo użyte pojemniki powinny być zawsze szczelnie zamknięte i wykorzystane jak najszybciej.

**Bezpieczeństwo i higiena pracy**

Miejsce pracy powinno mieć odpowiednią wentylację. W tym samym czasie wszelkie przepisy stosowane w danym kraju dotyczące BHP powinny być zachowane. Proszę zapoznać się z kartami technicznymi materiału i kartami bezpieczeństwa.