



## System żywicy szybkowiązącej

Dwukomponentowy, niewypełniony poliuretan, może być wypełniony AC-9004

### Główne właściwości

- Szybkie utwardzanie i krótki czas odformowania
- Niewypełniona, o bardzo niskiej lepkości
- Dobra odporność na temperaturę
- Podwyższona odporność na wilgoć
- Możliwy wysoki stopień wypełnienia
- Bardzo wysoka wytrzymałość

### Zastosowania

- Wzory odlewnicze, formy negatywne, płyty modelowe
- Odlewy kontrolne
- Repliki
- Formy próżniowe

### Własności technologiczne

			PF-3701-2	PH-3977	AC-9004
Kolor	Wizualnie		Mleczny	Jasno żółty	Biały
Mieszanie		Wagowo	100	100	300
		Objętościowo	100	86	-
Gęstość	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ca. 0,95	ca. 1,10	-
Lepkość przy 25 °C	DIN 53019-1	mPa·s	115-130	70-80	-

			PF-3701-2 / PH-3977	PF-3701-2 / PH-3977 AC-9004
Żywotność przy 25 °C	1000 ml	Min	5-6	6-7
Max. grubość ścianki		mm	20	80
Czas odformowania (RT)		h	0,5-1	1,5-2

### Utwardzanie / Własności mechaniczne

Utwardzanie: 7 dni przy RT lub 14h przy 40°C			PF-3701-2 / PH-3977	PF-3701-2 / PH-3977 AC-9004
Kolor	Wizualnie		Biały	Beżowy
Gęstość	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,0-1,1	ca. 1,6-1,7
Twardość Shore D	ISO 868		70-75	80-85
Temperatura ugięcia, HDT	ISO 75	°C	60-70	70-80
Wytrzymałość na ściskanie	ISO 604	MPa	30-40	45-50
E-Moduł moduł spężystości na ściskanie	ISO 604	MPa	800-900	3000-3100
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178	MPa	30-40	35-45
Skurcz liniowy		mm / m	n.a.	0,4

### Przetwarzanie

#### Temperatura mieszania i temperatura materiałów powinna być w zakresie 20-25°C.

Przed użyciem komponent A powinien zostać dobrze wymieszany, ponieważ część składników może mieć skłonność do sedymentacji. Wypełniacz może zostać ze składnikami A i B wymieszany gdyż mają podobną lepkość. Następnie te dwa składniki należy dokładnie razem zmieszać. Niewielkie ilości można w praktyce niewypełnione części mieszać razem, a następnie dodać wypełniacza bez utraty żywotności dla odlewania.

### Opakowanie

RAKU-TOOL® PF-3701-2	6x1 kg / 4,5 kg / 20 kg
RAKU-TOOL® PH-3977	6x1 kg / 4,5 kg / 20 kg
RAKU-TOOL® AC-9004	20 kg / 1000 kg

### Magazynowanie

Oryginalne pojemniki powinny być trzymane szczelnie zamknięte w temperaturze 15-30°C. Jeżeli magazynowanie jest prawidłowe, termin przydatności jest zgodny z tabelą produktu.

Częściowo użyte pojemniki powinny być zawsze szczelnie zamknięte i wykorzystane jak najszybciej.

### Bezpieczeństwo i higiena pracy

Miejsce pracy powinno mieć odpowiednią wentylację. W tym samym czasie wszelkie przepisy stosowane w danym kraju dotyczące BHP powinny być zachowane. Proszę zapoznać się z kartami technicznymi materiału i kartami bezpieczeństwa.