

## Epoksydowa żywica powierzchniowa

Utwardzana RT, z metalowym wypełniaczem

### Główne właściwości

- Zmniejszona ekspozycja na ryzyko
- Twarda, ale jeszcze obrabialna powierzchnia
- Posiada własności tixotropowe, nie spływa z powierzchni pionowych
- Niska sedymentacja
- Odporna na zużycie

### Zastosowanie

- Modele odlewnicze
- Narzędzia do formowania blach
- Ogólne narzędzia odporne na zużycie

### Właściwości technologiczne

			EG-2103	EH-2903-1
Kolor	wizualnie		Czarny	Przejrzysty
Mieszanka		wagowo	100	11
Gęstość	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ca. 2,84	ca. 1,09

			EG-2103 / EH-2903-1
Żywotność bei 25 °C	250 ml	Min	25
Odformowanie		h	16

### Utwardzanie / Właściwości mechaniczne

Utwardzanie: 16h przy RT + 14h przy 80°C			EG-2103 / EH-2903-1
Kolor	Wizualnie		Czarny
Gęstość	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ca. 2,2
Twardość Shore D	ISO 868		85-90
Temperatura ugięcia, HDT	ISO 75	°C	75-85
Temperatura zeszklenia, Tg	DSC	°C	75-80
Abrazja	Taber	mm <sup>3</sup> /100R	50-55

---

### Przetwarzanie

**Temperatura mieszania i temperatura materiałów powinna być w zakresie 20-25<sup>0</sup>C.**

Składniki dobrze wymieszać w podanej proporcji. Nakładać cienkie warstwy przy pomocy pędzla. Początkowo aż żelkot zżeluje, ale upewnić się, że jest jeszcze lepki przed nakładaniem następnej warstwy. Właściwości mechaniczne i stabilność termiczną można poprawić poprzez utwardzanie.

---



---

### Zalecany cykl utwardzania.

Po wstępnym utwardzeniu 12-24 godz. w temperaturze pokojowej, stopniowo ogrzewać do temp. 80<sup>0</sup>C i wygrzewać 14 godzin ( w 80<sup>0</sup>C ). Potem chłodzić powoli. Czas utwardzania w temperaturze pokojowej, szybkość ogrzewania i chłodzenia są uzależnione od grubości warstwy komponentu.

---



---

### Opakowanie

RAKU-TOOL <sup>®</sup> EG-2103	6,8 kg
RAKU-TOOL <sup>®</sup> EH-2903-1	6 x 0,75 kg

---



---

### Magazynowanie

Oryginalne pojemniki powinny być trzymane szczelnie zamknięte w temperaturze 15-30<sup>0</sup>C. Jeżeli magazynowanie jest prawidłowe, termin przydatności jest zgodny z tabelą produktu.

Częściowo użyte pojemniki powinny być zawsze szczelnie zamknięte i wykorzystane jak najszybciej.

---



---

### Bezpieczeństwo i higiena pracy

Miejsce pracy powinno mieć odpowiednią wentylację. W tym samym czasie wszelkie przepisy stosowane w danym kraju dotyczące BHP powinny być zachowane. Proszę zapoznać się z kartami technicznymi materiału.

---