

## Szpachla naprawcza do bloków

Pasta poliuretanowa

### Własności główne

- Odpowiednia gęstość i twardość jak bloki
- Utwardzana w temperaturze pokojowej

### Zastosowania

- Do naprawy bloków

### Przygotowanie

Do naprawy bloków o gęstości < 0,50 g/cm<sup>3</sup>

		UP-4301 / UH-4901	
Kolor	wizualnie		Morelowy
Mieszanie		Wagowo	100 : 1-3
Żywotność przy 25 °C		Min	4-6
Minimalny czas utwardzania		Min	25-30

### Przygotowanie

Do naprawy bloków modelarskich o gęstości 0,50-0,80 g/cm<sup>3</sup>

		UP-4310 / UH-4900	
Kolor	wizualnie		Brązowy
Mieszanie		Wagowo	100 : 1-3
Żywotność przy 25 °C		Min	4-6
Minimalny czas utwardzania		Min	25-30

**Bloki narzędziowe o gęstości 1,0 – 1,7 g-cm<sup>3</sup> powinny być naprawiane poprzez naklejanie elementów.**

### Przetwarzanie

**Temperatura mieszania i temperatura materiałów powinna być w zakresie 20-25°C.**

Komponenty powinny zostać w podanych proporcjach dokładnie wymieszane i przy pomocy szpachli nakładane.

**Opakowania**

RAKU-TOOL® UP-4301 / UH 4901

Multipack 6 x 1,45 kg / 6 x 0,05 kg

RAKU-TOOL® UP-4310 / UH-4900

Multipack 6 x 1,46 kg / 6 x 0,04 kg

**Magazynowanie**

Oryginalne pojemniki powinny być trzymane szczelnie zamknięte w temperaturze 15-30<sup>0</sup>C. Jeżeli magazynowanie jest prawidłowe, termin przydatności jest zgodny z tabelą produktu.

Częściowo użyte pojemniki powinny być zawsze szczelnie zamknięte i wykorzystane jak najszybciej.

**Bezpieczeństwo i higiena pracy**

Miejsce pracy powinno mieć odpowiednią wentylację. W czasie pracy z reagującymi żywicami i ich utwardzaczami wszelkie przepisy stosowane w danym kraju dotyczące BHP powinny być zachowane. Proszę zapoznać się z kartami technicznymi materiału i kartami bezpieczeństwa.