

## Klej do bloków narzędziowych

Pasta poliuretanowa

### Główne własności

- Bardzo dobre płynięcie i własności wypełniające
- Wysoka wytrzymałość i przyczepność
- Szybkie utwardzanie w temperaturze pokojowej

### Zastosowania

- Klejenie bloków narzędziowych

### Własności technologiczne

			PP-3310	PH-3905
Kolor	wizualnie		Szary	Brązowy
Mieszanie		Wagowo	100	50
Gęstość	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,16	ca. 1,23

			PP-3310 / PH-3905
Żywotność przy 25 °C	500 ml	Min	5-8
Minimalny czas utwardzania (przy 25°C)		h	4

### Utwardzanie / Własności mechaniczne

Utwardzanie: 7 dni przy RT lub 14h przy 40°C			PP-3310 / PH-3905
Kolor	Wizualnie		Szary
Gęstość	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,2
Twardość Shore D	ISO 868		75-80
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	80-90
Temperatura ugięcia, HDT	ISO 75	°C	50-55
Temperatura zeszklenia, Tg	DSC	°C	45-50
Wytrzymałość na ściskanie	ISO 604	MPa	48-53
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178	MPa	55-60
E-moduł sprężystości na zginanie	ISO 178	MPa	1800-2000



---

**Przetwarzanie**

**Temperatura mieszania i temperatura materiałów powinna być w zakresie 20-25°C.**

Komponenty powinny zostać w podanych proporcjach dokładnie wymieszane i przygotowany klej nakładać na obie strony klejonych powierzchni.

---

---

**Opakowania**

RAKU-TOOL® PP-3310	6 x 1 kg, 1 kg
RAKU-TOOL® PH-3905	6 x 0,5 kg

---

---

**Magazynowanie**

Oryginalne pojemniki powinny być trzymane szczelnie zamknięte w temperaturze 15-30°C. Jeżeli magazynowanie jest prawidłowe, termin przydatności jest zgodny z tabelą produktu.

Częściowo użyte pojemniki powinny być zawsze szczelnie zamknięte i wykorzystane jak najszybciej.

---

---

**Bezpieczeństwo i higiena pracy**

Miejsce pracy powinno mieć odpowiednią wentylację. W tym samym czasie wszelkie przepisy stosowane w danym kraju dotyczące BHP powinny być zachowane. Proszę zapoznać się z kartami technicznymi materiału i kartami bezpieczeństwa.

---