

System żywicy szybkowiązącej

Dwukomponentowy, niewypełniony poliuretan, może być wypełniony AC-9004

Główne własności

- Szybkie utwardzanie i krótki czas odformowania
- Niewypełniona, o bardzo niskiej lepkości
- Dobra odporność na temperaturę
- Podwyższona odporność na wilgoć
- Możliwy wysoki stopień wypełnienia
- Bardzo wysoka wytrzymałość

Zastosowanie

- Wzory odlewnicze, formy negatywne, płyty modelowe
- Odlewy kontrolne
- Repliki
- Formy próżniowe
- Uchwyty

Własności technologiczne

			PF-3700-2	PH-3977	AC-9004
Kolor	wzrokowo		Mleczny	Jasno żółty	Biały
Mieszanie		wagowo	100	100	300
		Objętościowo	100	86	-
Gęstość	ISO 1183	g/cm ³	ca. 0,95	ca. 1,10	-
Lepkość bei 25 °C	DIN 53019-1	mPa·s	80-90	70-80	-

			PF-3700-2 / PH-3977	PF-3700-2 / PH-3977 AC-9004
Żywotność bei 25 °C	1000 ml	Min	3-4	4-5
Max. grubość ścianki		mm	10	60
Czas odformowania (RT)		h	0,5-1	1-1,5

Utwardzanie / Właściwości mechaniczne

Utwardzanie: 7 dni RT lub 14h przy 40°C			PF-3700-2 / PH-3977	PF-3700-2 / PH-3977 AC-9004
Wygląd	wzrokowo		Biały	Beżowy
Gęstość	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1-1,1	ca. 1,6-1,7
Twardość Shore D	ISO 868		70-75	75-80
Temperatura ugięcia, HDT	ISO 75	°C	50-60	60-70
Wytrzymałość na ściskanie	ISO 604	MPa	40-50	50-60
E-moduł sprężystości na ściskanie	ISO 604	MPa	1000-1100	3400-3500
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178	MPa	30-40	40-50
Skurcz liniowy		mm / m	n.a.	1,5



Przetwarzanie**Temperatura mieszania i temperatura materiałów powinna być w zakresie 20-25°C.**

Przed użyciem komponent A powinien zostać dobrze wymieszany, ponieważ część składników może mieć skłonność do sedymentacji. Wypełniacz może zostać ze składnikami A i B wymieszany gdyż mają podobną lepkość. Następnie te dwa składniki należy dokładnie razem zmieszać. Niewielkie ilości można w praktyce niewypełnione części mieszać razem, a następnie dodać wypełniacza bez utraty żywotności dla odlewania.

Opakowanie

RAKU-TOOL® PF-3700-2	6 x 1 kg / 4,5 kg / 20 kg
RAKU-TOOL® PH-3977	6 x 1 kg / 4,5 kg / 20 kg
RAKU-TOOL® AC-9004	20 kg / 1000 kg

Magazynowanie

Oryginalne pojemniki powinny być trzymane szczelnie zamknięte w temperaturze 15-30°C. Jeżeli magazynowanie jest prawidłowe, termin przydatności jest zgodny z tabelą produktu.

Częściowo użyte pojemniki powinny być zawsze szczelnie zamknięte i wykorzystane jak najszybciej.

Bezpieczeństwo i higiena pracy

Miejsce pracy powinno mieć odpowiednią wentylację. W tym samym czasie wszelkie przepisy stosowane w danym kraju dotyczące BHP powinny być zachowane. Proszę zapoznać się z kartami technicznymi materiału.
