

System poliuretanów spienionych

Pianka płynna dwukomponentowa

© RAMPF Tooling Solutions GmbH & Co. KG

PC - Rev.-Status: 01- 2015/05/15

Strona 1 z 2

Główne własności

- Szybka reaktywność
- Dobra płynność
- Szybkie utwardzanie

Zastosowanie

- Produkcja sztywnych kształtek piankowych

Własności technologiczne

			PE-3803 Poliolej	PH-3905 Izocyjanian
Kolor	Wizualnie		Przeźroczysty	Bursztynowy
Mieszanie		Wagowo	100	100
		Objęściowo	100	83
Gęstość	ISO 1183	g/cm ³	ca. 1,03	ca. 1,24
Lepkość przy 25 °C	DIN 53019-1	mPa·s	600-700	150-200

PE-3803 / PH-3905

Czas spieniania RT	200g	Sek	180-220
Czas żelowania	200g	Min	12-13
Brak kleistości po	200g	Min	30-35

Utwardzanie / Własności mechaniczne

Utwardzanie: 3 h przy RT

			PE-3803 / PH-3905
Kolor	wizualnie		Beżowy
Ciężar objęściowy		g/l	ca. 100-120

Przetwarzanie:

Temperatura mieszania i temperatura materiałów powinna być w zakresie 20-25°C.

Przed użyciem komponent A dokładnie wymieszać gdyż składniki mają skłonność do sedymentacji. Ze względu na krótki czas działania, system ten jest z reguły przetwarzany w dwukomponentowych urządzeniach mieszająco - dozujących. Temperatury materiałów **muszą** być w miarę możliwości przestrzegane. Zbyt wysokie lub niskie temperatury zmieniają lepkość (podnoszą/obniżają) i mają bezpośredni wpływ na ustawiony w urządzeniu stosunek mieszania. Zmiana w proporcjach mieszania powoduje wady w wykonanym elemencie

Opakowanie

RAKU-TOOL® PE-3803 Poliolej	25 kg / 9,5 kg
RAKU-TOOL® PH-3905 Izocyjanian	25 kg / 9,5 kg

Magazynowanie

Oryginalnie zamknięte pojemniki powinny być przechowywane w temperaturze między 15°C i 30°C. Jeżeli magazynowanie jest prawidłowe, termin przydatności jest zgodny z zapisanym na etykiecie. Częściowo użyte pojemniki powinny być zawsze szczelnie zamknięte i wykorzystane jak najszybciej.

Bezpieczeństwo i higiena pracy

Miejsce pracy powinno mieć odpowiednią wentylację. W tym samym czasie wszelkie przepisy stosowane w danym kraju dotyczące BHP powinny być zachowane. Proszę zapoznać się z kartami technicznymi materiału.