

RAKU-TOOL[®] PE-3801 (Poliolej) / PH-3905 (Izocyjanian) / PH-3980 (Izocyjanian)

System poliuretanów spienionych

Elastycznie formowane pianki, płynny

Główne własności

- Miękki stopień twardości – elastyczna i ściśliwa
- Bardzo szybka reaktywność – krótki czas odformowania
- Dobra płynność
- Bardzo niska waga pianki

Zastosowanie

- Pianka do formowania siedzisk

Własności technologiczne

			PE-3801 Poliolej	PH-3905 Izocyjanian	PH-3980 Izocyjanian
Kolor	wizualnie		Żółtawy	Jasno brązowy	Jasno brązowy
Mieszanie		Wagowo	100	37,5	
			100		50
		Objętościowo	100	30,5	
			100		40,5
Gęstość	ISO 1183	g/cm ³	ca. 0,95-1,05	ca. 1,22-1,24	ca. 1,22-1,24
Lepkość przy 25 °C	DIN 53019-1	mPa·s	1.200-1.800	150-200	500-700

			PE-3801 / PH-3905	PE-3801 / PH-3980
Czas spieniania RT	30g	Sekunden	90-120	45-70
Czas żelowania	30g	Min:Sek	3:00-3:30	2:00-3:00
Brak kleistości po	30g	Min	10-15	10-15

Utwardzanie / Własności mechaniczne

Utwardzanie: 30 minut RT			PE-3801 / PH-3905	PE-3801 / PH-3980
Kolor	Wizualnie		Beżowy	Beżowy
Ciężar objętościowy		g/l	ca. 100-110	ca. 80-90
Twardość Shore 00	ISO 868		18-22	30-35
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 1798	%	70-75	100-110
Wudłużenie przy rozciąganiu	ISO 1798	MPa	0,1-0,15	0,4-0,5



System poliuretanów spienionych

Elastycznie formowane pianki, płynny

Przetwarzanie:

Temperatura mieszania i temperatura materiałów powinna być w zakresie 20-25°C.

Przed użyciem komponent A dokładnie wymieszać gdyż składniki mają skłonność do sedymentacji. Ze względu na krótki czas działania, system ten jest z reguły przetwarzany w dwukomponentowych urządzeniach mieszająco - dozujących. Temperatury materiałów **muszą** być w miarę możliwości przestrzegane. Zbyt wysokie lub niskie temperatury zmieniają lepkość (podnoszą/obniżają) i mają bezpośredni wpływ na ustawiony w urządzeniu stosunek mieszania. Zmiana w proporcjach mieszania powoduje wady w wykonanym elemencie.

Opakowanie

RAKU-TOOL® PE-3801	25 kg
RAKU-TOOL® PH-3905	25 kg
RAKU-TOOL® PH-3980	25 kg

Magazynowanie

Oryginalnie zamknięte pojemniki powinny być przechowywane w temperaturze między 15°C i 30°C. Jeżeli magazynowanie jest prawidłowe, termin przydatności jest zgodny z zapisanym na etykiecie. Częściowo użyte pojemniki powinny być zawsze szczelnie zamknięte i wykorzystane jak najszybciej.

Bezpieczeństwo i higiena pracy

Miejsce pracy powinno mieć odpowiednią wentylację. W tym samym czasie wszelkie przepisy stosowane w danym kraju dotyczące BHP powinny być zachowane. Proszę zapoznać się z kartami technicznymi materiału.