

Klej do bloków modelarskich

Utwardzany w temperaturze pokojowej, epoksyd dwukomponentowy

Główne właściwości

- Dostosowany kolorystycznie
- Posiada podobną gęstość i twardość jak bloki
- Utwardzany w temperaturze pokojowej
- Odporny na temperaturę do 100°C (po odpowiednim wygrzaniu)

Zastosowanie

- Do klejenia płyt modelowych o gęstości 0,50-0,80 g/cm³

Własności technologiczne

		EP-2306	EH-2950-1
Kolor	Wizualnie	Brązowy	Żółtawy
Mieszanie		Wagowo	100
Gęstość	ISO 1183	g/cm ³	ca. 0,77

		EP-2306 / EH-2950-1	
Żywotność przy 25 °C	500 ml	Min	40-50
Grubość ścianki		mm	-
Minimalny czas utwardzania (przy 25°C)		h	16

Utwardzanie / Własności mechaniczne

Utwardzanie: 7 dni przy RT lub 14h przy 40°C		EP-2306 / EH-2950-1	
Kolor	Wizualnie		Brązowy
Gęstość	ISO 1183	g/cm ³	ca. 0,8
Twardość Shore D	ISO 868		70 – 75
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	30 – 40
Temperatura ugięcia, HDT	ISO 75	°C	55 – 60 (95 - 100)*
Temperatura zeszklenia, Tg	DSC	°C	60 - 65 (100 – 110)*
Wytrzymałość na ściskanie	ISO 604	MPa	50 - 55
E- Moduł sprężystości na ściskanie	ISO 604	MPa	2500 – 3000
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178	MPa	30 – 35
E-Moduł sprężystości na zginanie	ISO 178	MPa	2800 - 3300

*po wygrzaniu 14h przy 80°C

Przetwarzanie**Temperatura materiału i obróbki powinna wynosić około 20°C – 25°C.**

Komponenty powinny być w podanej proporcji dokładnie wymieszane i na obydwie powierzchnie do sklejenia nałożone.

Opakowanie

RAKU-TOOL® EP-2306	3 kg
RAKU-TOOL® EH-2950-1	6 x 1 kg, 2 kg

Magazynowanie

Oryginalne pojemniki powinny być trzymane szczelnie zamknięte w temperaturze 15-30°C. Jeżeli magazynowanie jest prawidłowe, termin przydatności jest zgodny z tabelą produktu.

Częściowo użyte pojemniki powinny być zawsze szczelnie zamknięte i wykorzystane jak najszybciej.

Bezpieczeństwo i higiena pracy

Miejsce pracy powinno mieć odpowiednią wentylację. W tym samym czasie wszelkie przepisy stosowane w danym kraju dotyczące BHP powinny być zachowane. Proszę zapoznać się z kartami technicznymi materiału i kartami bezpieczeństwa.